

## **Wir schaffen Rohstoffe**

Bei RELUX dreht sich alles um unsere Umwelt. Als mittelständisches, inhabergeführtes Familienunternehmen tragen wir Tag für Tag dazu bei, wertvolle Ressourcen zu schonen und unser Klima aktiv zu schützen. Wir stellen Sekundärrohstoffe her, kümmern uns um die fachgerechte Entsorgung von Abfällen und bieten unseren Kunden ganz auf ihren Bedarf abgestimmte Verwertungslösungen. Wir suchen zur Verstärkung unseres Teams und Ausbau unserer Führungsposition im **Batterierecycling in Bad Oeynhausen und Löhne:**

### **Maschinenbediener / Sortierer (m/w/d)**

Sie haben Erfahrung in der Bedienung von technischen Anlagen oder Werkzeugmaschinen. Zu Ihrem Aufgabengebiet gehören das Bedienen unserer Anlagen im Recyclingprozess, Sortieraufgaben und das Führen von Flurförderfahrzeugen.

#### **Bei uns erwartet Sie**

- ein Ihren Erfahrungen und Qualifikationen entsprechender Stundenlohn. Auf Wunsch ein Zuschuss zur betrieblichen Altersvorsorge über das gesetzlich geforderte hinaus.
- ein freundliches Team, das sich auf kompetente Verstärkung freut.
- eine sinnvolle Aufgabe mit einer guten Zukunftsperspektive und Gestaltungsmöglichkeiten.
- ein Ansprechpartner in der Betriebsleitung, zu dem Sie direkten Kontakt pflegen und der Ihnen unterstützend zur Seite steht.

**Unser Angebot:** Wir bieten Aufgaben mit Gestaltungsmöglichkeit und Perspektive in der Zukunftsbranche Umweltwirtschaft. Hier lässt sich was bewegen. Bitte richten Sie Ihre Bewerbung unter Angabe eines möglichen Eintrittsdatums sowie der Gehaltsvorstellung per email an: [clas.oetting@relux-umwelt.de](mailto:clas.oetting@relux-umwelt.de), RELUX Rohstoffe GmbH & Co. KG, Brückenstraße 9, 32549 Bad Oeynhausen